

Департамент образования и науки Ханты-Мансийского автономного округа – Югры

Автономное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Нефтеюганский политехнический колледж» (АУ "Нефтеюганский политехнический колледж")

УТВЕРЖДАЮ

Директор АУ "Нефтеюганский политехнический колледж "

М.В.Гребенец

Приказ №01-01-06/227 от 12.05.2026

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат
025F 6C4E 0009 B39F A245 6864 493C CB9E D6
Владелец Гребенец Максим Витальевич
Действителен с 27.06.2025 по 27.09.2026

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технический

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Виды деятельности

разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в
машиностроительном производстве;

разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;

организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования
машиностроительного производства;

Год начала подготовки (по учебному плану) 2026

Учебный год 2026-2027

Образовательный стандарт (ФГОС) № 444 от 14.06.2022

Календарный учебный график

[illegible]

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	23 3/6	40 3/6	16 4/6	16 5/6	33 3/6	12 2/6	10 4/6	23	10 2/6		10 2/6	107 2/6
У	Учебная практика					7 4/6	7 4/6	4 1/6	7 5/6	12	7		7	26 4/6
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4 5/6	4 5/6		12 2/6	12 2/6	17 1/6
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		3/6	3/6	2/6	3/6	5/6	3/6	4/6	1 1/6	2/6	1	1 2/6	3 5/6
Г	Проведение государственного экзамена											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2	9	11	1 2/6	4/6	2	34
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	199

		Формы прог. атт.				Итого акад.часов					Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Заполненная кафедра						
Считать в	Иное	Наименование	Экз. итн.	Зачет	Зачет-ст.	КР	Др.	Эксп. час	По плану	С.прот.	Акад.	СР	Резт.	По плану	Объём, часов	Вар. часть, %	Семес. 1.1	Семес. 1.2	Семес. 1.3	Семес. 1.4	Семес. 1.5	Семес. 1.6	Семес. 1.7	Семес. 1.8	Каф.	Наименование	
																	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																											
Среднее общее образование																											
+	БД	Базовые дисциплины	222	222	12222	222	2	1476	1476	1420	1420	38	18	18	100%	0%	612	864	612	864							
+	БД.01	Русский язык	2	2				72	72	64	64	2	6		72	32	40										
+	БД.02	Литература		2				108	108	108	108				108	52	56										
+	БД.03	История		2				136	136	136	136				136	66	70										
+	БД.04	Обществознание		2				72	72	72	72				72	36	36										
+	БД.05	География		2				72	72	72	72				72	36	36										
+	БД.06	Иностранный язык		2				72	72	72	72				72	36	36										
+	БД.07	Математика		2				236	236	228	228	2	6		236	94	142										
+	БД.08	Информатика		2				144	144	144	144				144	72	72										
+	БД.09	Физическая культура		2				72	72	72	72				72	36	36										
+	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины						68	68	68	68				68	18	50										
+	БД.11	Ветеринария		2				108	108	172	172	2	6		108	68	112										
+	БД.12	Механика		2				72	72	72	72				72	18	54										
+	БД.13	Биология		1				72	72	72	72				72	72											
+	БД.14	Основы проектной деятельности			2			64	64	32	32	32			64	12	52										
+	БД.15	Введение в специальность		2				36	36	36	36				36		36										
+		Профильные дисциплины																									
+		Предметный ОП																									
П.П.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								4428	4428	4328	4328	16	84	3164	1264		612	900	598	854	636	828					
СП.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл																											
+	СП.																										

[illegible]

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	-
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	-
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	-
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	-
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	-
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	-
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	-

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
ОП.01	Начальное общее образование	
ОП.02	Основное общее образование	
ОП.03	Среднее общее образование	
ОП.04	Базовые дисциплины	
ОП.05	Русский язык	
ОП.06	Литература	
ОП.07	История	
ОП.08	Обществознание	
ОП.09	География	
ОП.10	Иностранный язык	
ОП.11	Математика	
ОП.12	Информатика	
ОП.13	Физическая культура	
ОП.14	Основы безопасности и защиты Родины	
ОП.15	Физика	
ОП.16	Химия	
ОП.17	Биология	
ОП.18	Основы проектной деятельности	
ОП.19	Введение в специальность	
ОП.20	Профильные дисциплины	
ОП.21	Предметные ОО	
ОП.22	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
ОП.23	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	
ОП.24	История России	
ОП.25	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.26	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.27	Физическая культура	
ОП.28	Основы бережливого производства	
ОП.29	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	
ОП.30	Специализированный учебный цикл	
ОП.31	Инженерная графика	
ОП.32	Техническая механика	
ОП.33	Материаловедение	
ОП.34	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.35	Процессы формирования и инструменты	
ОП.36	Технология машиностроения	
ОП.37	Охрана труда	
ОП.38	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.39	Планирование карьеры	
ОП.40	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.41	Конструкторская графика	
ОП.42	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.43	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.44	Профессиональный цикл	
ОП.45	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ОП.46	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	
ОП.47	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
ОП.48	Учебная практика	
ОП.49	Производственная практика	
ОП.50	Квалификационный экзамен	
ОП.51	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ОП.52	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	
ОП.53	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущих и аддитивном оборудовании	
ОП.54	Учебная практика	
ОП.55	Учебная практика	
ОП.56	Производственная практика	
ОП.57	Квалификационный экзамен	
ОП.58	Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве	
ОП.59	Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве	
ОП.60	Учебная практика	
ОП.61	Производственная практика	
ОП.62	Квалификационный экзамен	
ОП.63	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ОП.64	Контроль, наладка, подготовка и техническое обслуживание оборудования	
ОП.65	Учебная практика	
ОП.66	Производственная практика	
ОП.67	Квалификационный экзамен	
ОП.68	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ОП.69	Планирование, организация и контроль деятельности производственного персонала	
ОП.70	Учебная практика	
ОП.71	Производственная практика	
ОП.72	Квалификационный экзамен	
ОП.73	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	
ОП.74	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	
ОП.75	Учебная практика	
ОП.76	Квалификационный экзамен	
ОП.77	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДПРИЯТИЙНАЯ)	
ОП.78	Государственная итоговая аттестация	
ОП.79	Проведение государственных экзаменов	

№	Индекс	Наименование	Семестр 1										Неделя	Семестр 2										Неделя	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр		
			Контроль	Академических часов								Контроль		Академических часов								Контроль	Академических часов								Контроль								
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР		Всего		Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП		СР							
ИТОГО (с факультативами)				612									17		864									24		1476									41				
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612											864											1476													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36											36											36													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)														36											18													
	Аудиторная нагрузка			36											34,39											35,2													
	Во взаимодействии с преподавателем			36											34,39											35,2													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				612	612	272	10	330					ТО: 17□ Э: 17□		864	808	346	10	452			32	6	18	ТО: 23 1/2□ Э: 1/2□		1476	1420	618	20	782			32	6	18	ТО: 40 1/2□ Э: 1/2□		
1	БД	Базовые дисциплины	ЗаО	612	612	272	10	330					Эк(3) За(3) ЗаО(7) Др	864	808	346	10	452			32	6	18	Эк(3) За(3) ЗаО(8) Др	1476	1420	618	20	782			32	6	18		12			
2	БД.01	Русский язык		32	32	20		12				Эк		40	32	18		14			2	6	Эк		72	64	38		26			2	6						
3	БД.02	Литература		52	52	34		18				ЗаО		56	56	32		24					ЗаО		108	108	66		42										
4	БД.03	История		66	66	38		28				ЗаО		70	70	42		28					ЗаО		136	136	80		56										
5	БД.04	Обществознание		36	36	20		16				ЗаО		36	36	16		20					ЗаО		72	72	36		36										
6	БД.05	География										ЗаО		72	72	46		26					ЗаО		72	72	46		26										
7	БД.06	Иностранный язык		36	36			36				ЗаО		36	36			36					ЗаО		72	72			72										
8	БД.07	Математика		94	94	56		38				Эк		142	134	72		62			2	6	Эк		236	228	128		100			2	6						
9	БД.08	Информатика		72	72			72				ЗаО		72	72			72					ЗаО		144	144			144										
10	БД.09	Физическая культура		36	36			36				За		36	36			36					За		72	72			72										
11	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины		18	18	10		8				За		50	50	26		24					За		68	68	36		32										
12	БД.11	Физика		68	68	36	2	30				Эк		112	104	44		60			2	6	Эк		180	172	80	2	90			2	6						
13	БД.12	Химия		18	18	10	2	6				ЗаО		54	54	22	10	22					ЗаО		72	72	32	12	28										
14	БД.13	Биология	ЗаО	72	72	44	6	22															ЗаО	72	72	44	6	22											
15	БД.14	Основы проектной деятельности		12	12	4		8				Др		52	20	12		8		32			Др	64	32	16		16		32									
16	БД.15	Введение в специальность										За		36	36	16		20					За	36	36	16		20											
ПРАКТИКИ			(План)																																				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																				
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				ЗаО										Эк(3) За(2) ЗаО(7) Др										Эк(3) За(2) ЗаО(8) Др															
КАНИКУЛЫ														2											9											11			

№			Индекс	Наименование	Семестр 3										Неделя	Семестр 4										Неделя	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					Контроль	Академических часов								Контроль		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контроль	Контроль		Академических часов								Контроль	Неделя																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр		КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр		КРП											ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП			СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР

№	Индекс	Наименование	Семестр 5										Неделя	Семестр 6										Неделя	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр			
			Контроль	Академических часов										Контроль	Всего	Академических часов									Контроль	Всего	Академических часов											Контроль	Неделя	
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР				Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП						СР
ИТОГО (с факультативами)				598										17		854										24		1452										41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				598												854												1452												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36												36												36												
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		12												18												15												
		Аудиторная нагрузка		35,84												35,82												35,83												
		Во взаимодействии с преподавателем		35,84												35,82												35,83												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				450	442	218		224			2	6	ТО: 12 1/3□ Э: 1/2		396	382	156		226			2	12	ТО: 10 2/3□ Э: 2/3		846	824	374		450			4	18	ТО: 23□ Э: 1 1/6					
1	СГ.01	История России	ЗаО	54	54	42		12																	ЗаО	54	54	42		12								5		
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		24	24			24							28	28			28								52	52			52						34567			
3	СГ.04	Физическая культура		28	28			28							38	38			38								66	66			66						34567			
4	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	ЗаО	36	36	20		16																	ЗаО	36	36	20		16							5			
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин												Эк ЗаО	180	174			174				6		Эк ЗаО	180	174			174			6				346			
6	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	6								6		Эк	6							6			6				
7	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк(2)	418	410	134		276			2	6		ЗаО(2)	104	104			104						Эк(2) ЗаО(2)	522	514	134		380			2	6			4568			
8	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	Эк	116	108	56		52			2	6													Эк	116	108	56		52			2	6			45			
9	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	Эк	154	154	78		76																	Эк	154	154	78		76						5				
10	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		38	38	22		16						Эк ЗаО	214	206	46		160			2	6		Эк ЗаО	252	244	68		176			2	6			568			
11	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		38	38	22		16						Эк	106	98	46		52			2	6		Эк	144	136	68		68			2	6			56			
12	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудование машиностроительного производства													218	218	74		144							218	218	74		144						678				
13	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования													146	146	74		72							146	146	74		72						67				
14	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве													72	72	36		36							72	72	36		36						678				
15	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала													72	72	36		36							72	72	36		36						67				
ПРАКТИКИ		(План)		148	148			148				4 1/6		458	458			458					12 2/3		606	606			606					16 5/6						
	УП.02.01	Учебная практика		76	76			76				2 1/6	ЗаО	32	32			32					5/6	ЗаО	108	108			108				3		56					
	УП.02.02	Учебная практика		72	72			72				2	ЗаО	72	72			72					2	ЗаО	144	144			144				4		56					
	УП.03.01	Учебная практика											ЗаО	108	108			108					3	ЗаО	108	108			108				3		6					
	УП.04.01	Учебная практика												72	72			72							72	72			72				2		67					
	ПП.01.01	Производственная практика											ЗаО	174	174			174					4 5/6	ЗаО	174	174			174				4 5/6		6					
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																					
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк ЗаО(2)											Эк(2) ЗаО(3)											Эк(3) ЗаО(5)														
КАНИКУЛЫ														2												9												11		

[illegible]

[illegible]

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	2	2			2						
Учебная практика	2	2			5	2/3					
Учебная практика	3	1			2	1/6					
Учебная практика	3	1			2						
Учебная практика	3	2			0	5/6					
Учебная практика	3	2			2						
Учебная практика	3	2			3						
Учебная практика	3	2			2						
Учебная практика	4	1			4						
Учебная практика	4	1			3						
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика	3	2			4	5/6					
Производственная практика	4	2			3	5/6					
Производственная практика	4	2			3	5/6					
Производственная практика	4	2			2	5/6					
Производственная практика	4	2			1	5/6					
Вид практики: Преддипломная практика											
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	4	2			4						
Итого по факту											
Итого по плану					47	5/6					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования					
КР	2	2		0	

		Итого			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
		Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
		Мин.	Макс.	Факт												
	Итого по ОП			5904	1476	612	864	1512	612	900	1452	598	854	1464	636	828
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			1476	1476	612	864									
НО	Начальное общее образование															
ОО	Основное общее образование															
СО	Среднее общее образование			1476	1476	612	864									
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			4428				1512	612	900	1452	598	854	1464	636	828
СГ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл			486				198	130	68	172	106	66	116	116	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл															
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			690				506	424	82	36	36		148	148	
ПЦ	Профессиональный цикл			3036				808	58	750	1244	456	788	984	372	612
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216										216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	
		Период атт.		26.61	-		36	-	36	36	-	12	18	-	36	24
		Период гос.эк.			-			-			-			-		36
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП		35.5	-	36	34.39	-	35.76	35.77	-	35.84	35.82	-	35.62	
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП		1420	1420	612	808									
		Блок СО		1420	1420	612	808									
		Блок ПП		4328				1474	596	878	1430	590	840	1424	620	804
		Блок СГ		486				198	130	68	172	106	66	116	116	
		Блок ОПЦ		674				490	408	82	36	36		148	148	
		Блок ПЦ		2952				786	58	728	1222	448	774	944	356	588
		Блок ГИА		216										216		216
		Итого		5748	1420	612	808	1474	596	878	1430	590	840	1424	620	804
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)			3		3	5	2	3	3	1	2	4	2	2
		ЗАЧЕТ (За)			2		2	2		2				2	2	
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)			8	1	7	8	6	2	5	2	3	9	5	4
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)						1		1						
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)			1		1									
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)			97.62%												
	Доля практик в профессиональном цикле (%)			56.71%												

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	2
	МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	2	2
	МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	1
	МДК.02.01 Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	3	1
	МДК.02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	3	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	УП.02.01 Учебная практика	3	2
	УП.02.02 Учебная практика	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	4	2
	ПМ.01.ЭК Квалификационный экзамен	4	2
	ПМ.02.ЭК Квалификационный экзамен	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	4	2
	ПМ.04.ЭК Квалификационный экзамен	4	2
	ПМ.05.ЭК Квалификационный экзамен	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	ПП.02.01 Производственная практика	4	2
	ПП.03.01 Производственная практика	4	2

8. Пояснения к учебному плану

Рабочий учебный план разработан на основе следующих документов: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Приказ Министерства образования и науки России от 14.06.2022 N 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122), Приказ Министерства образования и науки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413". (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034); Приказ Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Министерства образования и науки России от 1 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Приказ Министерства образования и науки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов" Реализация получения среднего общего образования в пределах освоения ППССЗ по специальности осуществляется на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (с изменениями и дополнениями)

Срок освоения образовательной программы - 3 года и 10 месяцев. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 41 неделя; промежуточная аттестация - 1 неделя; каникулярное время - 10 недель. На общеобразовательный цикл выделено 1476 ч.: из них 1404 ч. - обязательная учебная нагрузка, 36 ч. -самостоятельная работа обучающихся, 36 ч. - промежуточная аттестация. Общеобразовательный цикл включает 14 учебных дисциплин, из них 11 - базовых, 3 – профильные дисциплины. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках освоения профильной учебной дисциплины "Физика" за счет часов, выделенных на самостоятельную учебную работу.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух семестров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В течение учебного года не менее двух раз установлены каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период – не менее 2 недель. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» часть учебного времени (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы может быть использована для подгрупп девушек на освоение основ медицинских знаний. При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в течение учебных семестров. На преддипломную практику отводится 4 недели. В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающимся присваивается квалификация по профессии рабочего "Оператор станков с программным управлением". Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. На промежуточную аттестацию, включая консультации, в рамках учебных циклов выделено 168 часов в течение всего срока обучения. По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию в рамках освоения учебных циклов. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний учащихся: зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалифицированные. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего междисциплинарного курса или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входит промежуточная аттестация по дисциплине "Физическая культура"). Государственная итоговая аттестация проводится за завершающем этапе обучения в форме демонстационного экзамена и защиты дипломной работы (проекта).

Объем времени, отведенный на вариативную часть (1274 часа) по согласованию с работодателем реализован следующим образом: Введены дисциплины общепрофессионального цикла: Введение в специальность, Планирование карьеры, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Компьютерная графика, Программирование для автоматизированного оборудования, Правовые основы профессиональной деятельности. Введены профессиональные модули и МДК: МДК 02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании, УП 02.02 Учебная практика, ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Увеличен объем часов по профессиональному циклу: МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, ПП 01 Производственная практика, УП 03 Учебная практика, ПП 03 Производственная практика, УП 04 Учебная практика, ПП 04 Производственная практика